AM ENDE ZÄHLT DAS ERGEBNIS.
AM ANFANG **KNOCHE.**

ERFOLG ERNTEN MIT
KNOCHE CAMBRIDGEWALZEN

CAMBRIDGEWALZE

CAMBRIDGEWALZE

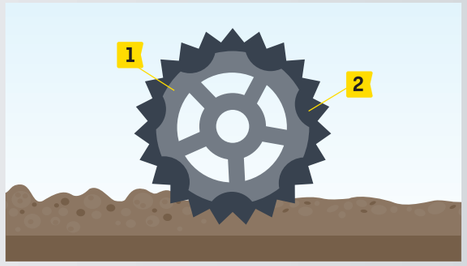
DAVOR: BRACHE DANACH: TANZFLÄCHE

Für den Feinschliff der Bodenbearbeitung leistet unsere Cambridgewalze saubere Arbeit – gerade wenn's schmutzig wird.

Ob Bodenverfestigung im Keimbereich, Brechen der Kruste bei Verschlämmung, Schließen von Hohlräumen gegen Schnecken und Wühlmäuse, Formung einer Oberflächen-Krümelstruktur oder das Niederwalzen von hochgefrorenen Saaten im Frühjahr: Die vielseitig einsetzbare KNOCHE Cambridgewalze ist ein unverzichtbares Arbeitswerkzeug im Bestell- und Pflegemanagement.
Hohes Eigengewicht, Spezialstahlwellen mit 50 mm Durchmesser, mögliche Arbeitsbreiten von 1,40 m bis 12,20 m und eine hochpräzise und robuste Kugellagerung ermöglichen eine effiziente Bodenbereitung. Kurze Elemente sorgen für eine automatische und genaue Bodenanpassung der Walze und entlasten gleichzeitig Lager und Wellen. Das Resultat: eine einheitlich saubere Arbeit über die gesamte Arbeitsbreite und eine gleichmäßige Rückverfestigung bei einer Arbeitsgeschwindigkeit von 8 bis 12 km/h.

WIE FUNKTIONIERT DIE CAMBRIDGEWALZE?

Unsere Walzen zerschlagen und zerdrücken die Kluten an der Bodenoberfläche und hinterlassen einen optimalen Boden für Ihre Aussaat: Grob krümeliger, lockerer Boden im oberen Bereich verhindert Verschlämmung und Verwehungen – feste und feine Erde im unteren Bereich bewirken beste Sameneinbettung. Für die Entwicklung des Keimlings sind Wärme, Luft und Wasser in einem möglichst ausgeglichenen Verhältnis notwendig. Eine gute Bodenbeschaffenheit ist dafür eine optimale Grundlage.



1 Anwalzen von Getreide: Der gewellte Ring bricht Kluten, zerschneidet den Spross zur besseren Bestockung und schließt Hohlräume für optimalen Bodenanschluss für den Nährstofftransport der Pflanze.

2 Der Sternring reinigt die Walze und hält sie frei. Vorbereitung für das Saatbett: Krümelig lockerer Boden schafft beste Bedingungen für die Aussaat.

DER RING VON KNOCHE – DIE PERFEKTE SCHNITTSTELLE ZUM BODEN

Im Zusammenspiel von Gewicht und Arbeitsgeschwindigkeit hat sich der Ringdurchmesser von 510 mm bewährt. Er macht die Walze leichtzügig bei hoher Flächenleistung und bestätigt: Größere Ringe gewährleisten nicht automatisch bessere Ergebnisse. Mit fünf Speichen leistet der Reinigungsring saubere Arbeit – auch bei klebrigen Böden. Der gewellte Außenring verbessert das An- oder Nachwalzen von Saaten und befördert die Bestockung im Keimbereich. Vorhandene Krusten werden so gut aufgebrochen. Übrigens: Die schwere Qualität der Ringe macht sie unempfindlich gegenüber Steinen – und sorgt für hohen Bodenflächendruck.

SIE HABEN DIE WAHL

Neben dem klassischen Cambridgering bieten wir verschiedene Crosskillringe an.

MODELLE, ZAHLEN UND FAKTEN

Tief greifende Lösungen machen den Acker ertragreich: KNOCHE Cambridgewalzen verbinden flexible Einsatzmöglichkeiten mit hochwertiger Materialqualität.

Überzeugende Konstruktion: Die Rahmen und Trägerelemente sind äußerst stabil gebaut, sodass die Seitenwalzen frei pendelnd laufen können. KNOCHE Cambridgewalzen liefern so einheitlich saubere Arbeit über die gesamte Arbeitsbreite – mit gleichmäßiger Rückverfestigung. Die kurzen Elemente sorgen zusätzlich für eine genaue Bodenanpassung bei geringer Belastung von Lagern und Wellen. Alle Walzen von KNOCHE sind – auch im Wettbewerbsvergleich – von herausragender Qualität und im langjährigen Praxiseinsatz verbessert.

CAMBRIDGEWALZE FÜR HECK- ODER FRONTANBAU

CW-F 51/3024 Front-/Heckanbauvariante. Durch einfaches Umstecken eines Bolzens wird von Front auf Heck umgerüstet.

Für die Dreipunkthydraulik baut KNOCHE Cambridgewalzen bis 3 m, in kombinierter Front-/Heckanbauvariante oder als einfache Heckausführung.

Technische Grundlage dieser Walzen sind die Elemente aus den größeren Baureihen:

- stabiler Trägerrahmen
- starke Spezialstahlwellen mit 50 mm Durchmesser
- hochpräzise und robuste Kugellagerung
- solider Dreipunktrahmen
- Front/Heck mit Stabilisatorfeder

EINGELENKWALZE

CW E 51/6355

- 6,30 m Arbeitsbreite
- 3 Elemente
- 55 Ringe

Kompletter Klappvorgang mit nur einem doppelt wirkenden und einem einfach wirkenden Steuerventil.

DOPPELGELENKWALZE

CW D 51/6255

- 6,20 m Arbeitsbreite
- 3 Elemente
- 55 Ringe

Transportauflagen entlasten die komplette Hydraulikanlage beim Transport. Kompletter Klappvorgang mit nur einem doppelt wirkenden und einem einfach wirkenden Steuerventil.

CW D 51/9280

- 9,20 m Arbeitsbreite
- 5 Elemente
- 80 Ringe

9,20 m Arbeitsbreite ist optimal für Fahrgassensysteme von 18 m, 27 m oder 36 m. Kompletter Klappvorgang mit nur einem doppelt wirkenden und einem einfach wirkenden Steuerventil.

Für das sichere Klappen am Hang wird ab einer Arbeitsbreite von 7,80 m synchron geklappt.

CAMBRIDGEWALZE FÜR GROSSE FLÄCHEN

Bei dem Walzentyp CW B 51/1207 sind alle Elemente in der Mitte federnd gelagert. Dadurch erzielen die Walzen auch bei großen Flächen eine gleichmäßige Rückverfestigung und bei kupiertem Gelände eine harmonische Oberflächenanpassung.

CW B 51/1207

- 12,20 m Arbeitsbreite
- 7 Elemente
- 107 Ringe

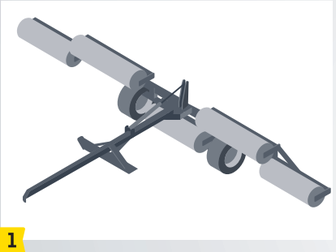
Langer Zug für hohe Wendigkeit am Ende des Ackerschlages. 19er-Bereifung für hohe Tragkraft auf dem Feld und guten Stand sowie gute Transporteigenschaft beim Umsetzen.

ZUBEHÖR

KNOCHE Crossboard

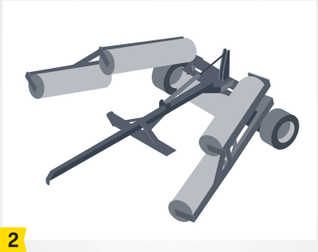
Spart einen Arbeitsgang: Mit dem KNOCHE Crossboard planieren und walzen Sie in einem Durchgang. Für die Saatbettbereitung und die Einebnung des Bodens empfiehlt sich der Crossboard im Baukastensystem – mit bis zu 9,20 m Einsatzbreite und fünf Walzenelementen. Mit ihrem intensiven Vibrationseffekt brechen die starken Federzinken die Schollen und ebnen so das Beet zusätzlich ein – und über die hydraulische Verstellung ist der richtige Winkel einfach und sicher einstellbar.

KLAPPVORGANG



1

Der Hubzylinder drückt den Walzenrahmen auf die Räder.



2

Die Arme werden eingeschwenkt.

3

Die Arme werden auf der Transportablage abgelegt. Die Hydraulikanlage ist entlastet, der Transport kann beginnen.

ZAHLEN UND FAKTEN

angehängte Walzen
- vollhydraulisch klappbar
- Hydraulikanlage beim Transport entlastet
- niedriger Transportschwerpunkt
- automatische Transportsicherung
- Walzenelemente kugelgelagert und vorgespannt

angebaute Dreipunktgeräte
- KAT II
- Heck oder Front bei Dreipunktanbau
- Pendelachse u. Abstellstütze
- Walzenelemente kugelgelagert und vorgespannt
- bei CW-F Umstellung von Front auf Heck
- gefederter Führungsausgleich bei CW-F

40–125 PS

2,5–3 m
im Dreipunkt
4,5–12,2 m angehängt

CAMBRIDGEWALZEN									
Bezeichnung	Walzenelemente	Ring Ø	Ringzahl	Bereifung	Spurbreite	Transportbreite	**Arbeitsbreite**	Kraftbedarf	Gewicht
		mm	St.		cm	cm	**cm**	PS	kg
1-TEILIG FÜR HECKANBAU									
CW 51/2520	1	510	20	–	150	250	**250**	35	875
CW 51/3024	1	510	24	–	150	300	**300**	40	985
CW 51/3024	1	510	24	–	180	300	**300**	40	985
1-TEILIG FÜR FRONT- UND HECKANBAU									
CW-F 51/2520	1	510	20	–	150	250	**250**	35	952
CW-F 51/3024	1	510	24	–	180	300	**300**	40	1.070
3-TEILIG – EINGELENKPENDEL									
CW-E 51/4540	3	510	40	11.5/80-15	-	240	**450**	40	2.045
CW-E 51/5347	3	510	47	11.5/80-15	–	240	**530**	45	2.720
CW-E 51/6355	3	510	55	11.5/80-15	–	240	**630**	55	2.950
3- UND 5-TEILIG									
CW-D 51/6255	3	510	55	11.5/80-15	–	280	**620**	75	2.998
CW-D 51/7868	5	510	68	11.5/75-15	–	252	**775**	100	3.895
CW-D 51/8272	5	510	72	11.5/80-15	–	257	**820**	115	4.060
CW-D 51/9280	5	510	80	11.5/80-15	–	257	**920**	130	4.450
5- UND 7-TEILIG									
CW-B 51/1090	5	510	90	19/45-17	–	299	**1.020**	110	5.750
CW-B 51/1207	7	510	107	19/45-17	-	299	**1.220**	120	6.780

Zubehör

Crossboard für die D-Reihe und die F-Reihe erhältlich

>3 t

FIT FÜR DEN VERKEHR?
Aufgesattelte Walzen über 3 Tonnen können wir mit einer Einzelbetriebserlaubnis (EBE) liefern!

KNOCHE MASCHINENBAU GMBH
Rotrehre 23
D-31542 Bad Nenndorf
Tel.: +49 57 23 / 94 76 70
Fax: +49 57 23 / 94 76 86

überreicht durch:

Technische Daten und Abbildungen annähernd und unverbindlich. Änderungen vorbehalten.

www.knoche-maschinenbau.de

W&S/PV 2017-08/1.500-D